

FHT

Fixed Height Tool H=120

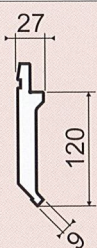
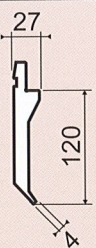
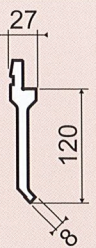
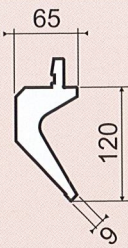
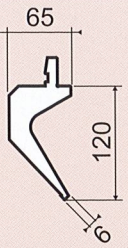
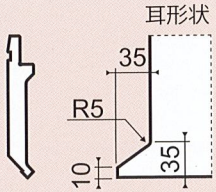
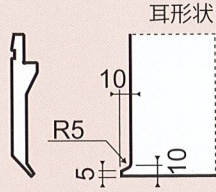
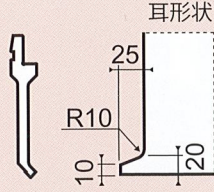
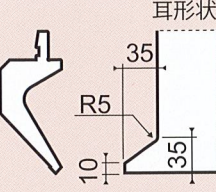
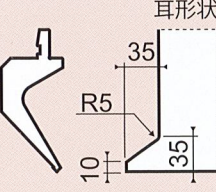
Tooling

Mazak Central

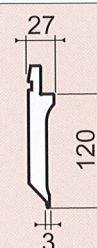
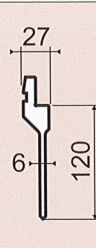
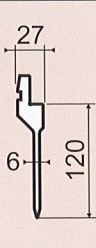
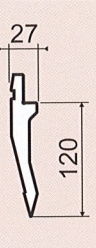
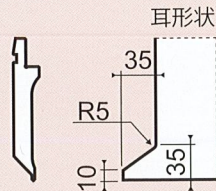
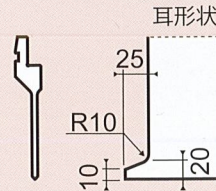
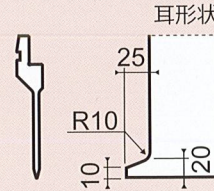
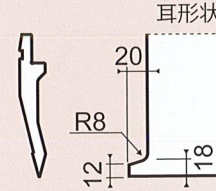
PRESS BRAKE STANDARD TOOL FHTパンチ 高ハイト H=120シリーズ

FHTパンチ 86° SCM440H 全面焼入 HRC45~49

Central tech

F004 86020 86°-R0.2 1000kN/m 100T/m 	F116 86020 86°-R0.2 200kN/m 20T/m 	F202 86020 86°-R0.2 450kN/m 45T/m 	F047 86020 86°-R0.2 500kN/m 50T/m 	F453 86020 86°-R0.2 450kN/m 45T/m 
F148 86020 分割型 86°-R0.2 耳形状 450kN/m 45T/m  断面形状は上記と同じ	F116 86028 分割型 86°-R0.2 耳形状 100kN/m 10T/m  断面形状は上記と同じ	F202 86028 分割型 86°-R0.2 耳形状 150kN/m 15T/m  断面形状は上記と同じ	F052 86020 分割型 86°-R0.2 耳形状 450kN/m 45T/m  断面形状は上記と同じ	F155 86020 分割型 86°-R0.2 耳形状 350kN/m 35T/m  断面形状は上記と同じ

FHTパンチ 86° 30° SCM440H 全面焼入 HRC45~49

F004 86027 86°-R0.2 400kN/m 40T/m 	F109 86020 86°-R0.2 450kN/m 45T/m 	F109 30060 先端=高周波焼入 HRC58 30°-R0.6 450kN/m 45T/m 	F210 30060 30°-R0.6 1000kN/m 100T/m 	特 徴 • 全品種 H=120 • パンチの交換時に高さの調整不要 • 先端角度86°高張力鋼板のスプリングバックに対応
F148 86027 分割型 86°-R0.2 耳形状 200kN/m 20T/m  断面形状は上記と同じ	F109 86028 分割型 86°-R0.2 耳形状 120kN/m 12T/m  断面形状は上記と同じ	F109 30068 先端=高周波焼入 HRC58 分割型 30°-R0.6 耳形状 120kN/m 12T/m  断面形状は上記と同じ	F210 30068 分割型 30°-R0.6 耳形状 300kN/m 30T/m  断面形状は上記と同じ	長 さ • L=835mm • L=510mm • A分割=835mm • S分割=370mm • 耳形状=200mm 100mm(左耳) 100mm(右耳)
A分割 寸法 10. 15. 20. 40. 50. 100. 100. 200. 300 計835mm S分割 寸法 10. 10. 15. 20. 25. 40. 50. 100. 100 計370mm				

注:機械のオープンハイトの高さによっては、ご使用できない場合がございます。